

AXIAL-FLOW®

BAUREIHE 130 - 5130 / 6130 / 7130 KOMFORT/LUXUS KABINE



EFFICIENT POWER EP

HEINZLISSTUNG - WENIGER DIESELVERBRUCH

CASE IH
AGRICULTURE

ERNTEN SIE **IHREN ERFOLG**



EINFÜHRUNG

BAUEN SIE BEI IHRER ERNTE AUF UNSERE EXPERTISE AUS MEHR ALS DREI JAHRZEHNTE: AXIAL-FLOW®

In den vergangenen 30 Jahren haben wir bei Case IH den Axial-Flow Rotor® immer weiter entwickelt und optimiert. Damit stellen wir sicher, dass unsere Technik Spitze ist: Spitze bei Durchsatz, Arbeitsergebnis und Effizienz. Und das ist entscheidend für Sie, denn Ihr Erfolg zeigt sich in dem Erlös, den Sie für Ihre Ernte erzielen. Wenn Sie erfolgreich sein wollen, dann gibt es dafür nur ein Rezept: Beste Qualität – und die liefert Ihnen keine andere Erntetechnik so verlässlich wie der Axial-Flow®.

SPITZENLEISTUNG ...

Auch bei der verfügbaren Leistung sind die neuen Axial-Flow® Mähdrescher der Baureihe 130 herausfordernd gut: Mit bis zu 415 PS und Korntanks, die bis zu 10.570 Litern fassen, sind unsere Mähdrescher auf größte Erntemengen in kürzester Zeit ausgelegt – bei allen Druschfrüchten und unter allen Bedingungen. Der schonender Drusch und das hochwertige Stroh sind Markenzeichen der jüngsten Axial-Flow® Rotoren.

... ABER NICHT UM JEDEN PREIS

Die Ingenieure bei Case IH wissen, dass zwar das schnelle Einbringen der Ernte wichtig für Ihr Einkommen ist, dass aber auch der Kraftstoffbedarf eine wesentliche Größe bleibt. Sie hätten nichts von einer höheren Leistung, wenn diese mit steigenden Kraftstoffkosten oder Kornverlusten erkauft würde. Deshalb wurden bei der neuen Axial-Flow® Baureihe Motor, Getriebe, Rotor und die neue Kabine mit dem verbesserten AFS Monitor so überarbeitet, dass aus jedem Tropfen Diesel die größtmögliche Leistung herausgeholt wird und alle Bauteile höchst langlebig und zuverlässig sind. Nach unabhängigen Quellen liegen die Wartungs- und Instandhaltungskosten bei Axial-Flow® Mähdreschern deutlich unter denen anderer Fabrikate. Das zeigt: Case IH setzt sich unablässig dafür ein, die Belastungen Ihres Portemonnaies – und der Umwelt – durch unsere Maschinen so gering wie möglich zu halten.

EINFACHE BEDIENUNG

Case IH Axial-Flow® Mähdrescher werden auch wegen des komfortablen Arbeitsumfelds geschätzt. Auf Basis der engen Kundenkontakte hat Case IH jetzt eine neue Kabine vorgestellt, die mit moderner Technologie eine Atmosphäre schafft, in der sich die Fahrer voll und ganz auf die Ernte konzentrieren können. Hohe Leistung und kosteneffiziente Ernte ohne Stress: Unser Bekenntnis zu ebenso einfachen wie wirksamen Verfahren – bei Betrieb, Wartung und Instandhaltung – bleibt unverändert.

LANGE TRADITION

Einzelrotor-Mähdrescher basieren auf der Pionierarbeit von Ingenieuren, die sich schon früh mit dem Längsfluss des Dreschguts befasst haben. Mit 35 Jahren Erfahrung sind wir mehr denn je von diesem Konzept für den schonenden Drusch und die saubere Separierung überzeugt. Die Tausende von Landwirten, die seither jedes Jahr unsere Axial-Flow® Mähdrescher erworben haben, bestätigen uns. Mit dieser Broschüre zeigen wir Ihnen, warum diese Technologie für uns wegweisend ist, aber über 15.000 zufriedene Kunden sprechen eine noch viel deutlichere Sprache.

DIE ERFOLGSGESCHICHTE

1831

Cyrus McCormick stellt die weltweit erste funktionierende Mähmaschine für Getreide vor.

1842

Jerome Increase Case baut seine erste Dreschmaschine in Racine, Wisconsin.

1863

Die Firma J. I. Case and Company wird in Racine gegründet.

1915

International Harvester baut seine erste Erntemaschine.



1977

Die ersten Axial-Flow® Mähdrescher der 1400er-Baureihe kommen auf den Markt.



1987

Ein neues Rotordesign wird eingeführt, das insbesondere in Kulturen wie Reis und Bohnen verbesserte Druschleistungen ermöglicht.



1993

Die überarbeitete 1600er-Baureihe, die dritte Generation der Case IH Axial-Flow® Mähdrescher, wird mit dem neuen, auf den Separiervorgang folgenden Cross Flow Reinigungssystem ausgestattet.



2002

Der Axial-Flow® Rotor wird weiter verbessert und erlaubt so eine noch bessere Druschleistung und höhere Effizienz.



2003

Case IH ist der erste Hersteller weltweit, der die Touchscreen-Technologie auf Mähdreschern nutzt und mit der Einführung des Displays für die Advanced Farming Systems (AFS) den Betrieb gleichzeitig einfacher und effizienter macht.





Der Erfolg von Case IH baut auf einer starken Vergangenheit auf. Als Folge eines kontinuierlichen Wachstums- und Entwicklungsprozesses sind wir heute der zweitgrößte Hersteller von Landtechnik weltweit. Dank der fortlaufenden Weiterentwicklung unseres Angebots können wir für unsere Kunden ein umfassenderes Produktsortiment bereitstellen als jemals zuvor.

2007

Nach nunmehr 30 Jahren Axial-Flow® kann inzwischen die sechste Generation dieser wegweisenden Technologie gefeiert werden.



2008

Der ST-Rotor (small tube rotor) ermöglicht es aufgrund der verbesserten Durchleitung des Stroh, den Durchsatz und die Kornqualität auf hohem Niveau zu halten und gewährleistet auch unter feuchten Bedingungen eine bessere Strohqualität.



2011

Der 150 000^{te} Case IH Axial-Flow® Mähdrescher verlässt das Werk in Grand Island, Nebraska.



2012

Case IH geht den nächsten Schritt bei der Axial-Flow® Entwicklung und stellt die neueste Maschinengeneration mit EfficientPower-Motoren und einer vollständig neuen Kabine mit Komfort- und Luxusversionen vor.



HEIMAT DES AXIAL-FLOW® MÄHDRESCHERS



GRAND ISLAND, NEBRASKA – SPITZENLEISTUNG MIT TRADITION

Case IH entwickelt und produziert seit mehr als 160 Jahren hochwertige Maschinen für die Landwirtschaft. Die Marke Case IH steht damit für innovative Technik und lange Tradition. Sie steht gleichzeitig für den Zusammenschluss namhafter Hersteller und Marken landwirtschaftlicher Maschinen wie Case, International Harvester oder auch David Brown, um nur einige zu nennen. Jede dieser Marken hat in der Geschichte und Entwicklung von Case IH eine wesentliche Rolle gespielt. Zwar haben sich im Lauf der Jahre manche Dinge geändert, aber die legendäre rote Marke wird stets für unser Anliegen stehen, wesentliche Beiträge zu dem wirtschaftlichen Erfolg unserer Kunden zu leisten.



Das **HOCHMODERNE WERK IN GRAND ISLAND** ist das CNH Mähdrescher-Kompetenzzentrum in Nordamerika und gilt als eins der führenden Werke im Konzern. Die hohen Standards werden derzeit in einer Initiative zur Anwendung bester Produktionstechniken noch gesteigert. Drei unterschiedliche Mähdreschermodelle werden hier in einer Fertigungslinie hergestellt. Dies ist das einzige Werk im Konzern mit einer solchen Mischproduktion, zu der Geschäftseinheiten wie Teilefertigung, Schweißarbeiten, Lackierung und Montage gehören. Alle Bereiche nutzen moderne Technologien wie automatische Systeme zur Elektrobeschichtung (e-coat) mit Farbe, Laserzellen, Schweißroboter und funkgesteuerte Testeinrichtungen.



FÜR SIE ENTWICKELT UND GEBAUT

DIE NEUEN AXIAL-FLOW® MODELLE 5130, 6130 UND 7130

Unsere neuen Axial-Flow® Mähdrescher 5130, 6130 und 7130 werden für die Anforderungen mittelgroßer moderner Betriebe gebaut, egal ob Vollerwerbsbetrieb oder Lohnunternehmer. Das Herzstück ist jeweils das bewährte Prinzip der Axial-Flow® Einzelrotor-Technologie mit allen damit verbundenen Vorteilen: dem ebenso gründlichen wie schonenden Drusch und den minimierten Kornverlusten.



DER AXIAL-FLOW ROTOR

Herzstück der Case IH 130 Serie ist der modernste ST-Rotor (small tube rotor). Er wurde mit dem Ziel entwickelt, den Durchsatz ohne Einbußen bei der Korn- oder Strohqualität nochmals zu steigern und den Dreschvorgang weiter zu verbessern – bei trockenen und nassen Bedingungen und unabhängig von der geernteten Kultur.

AXIAL-FLOW® SCHNEIDWERKE. DAMIT KEIN KORN VERLOREN GEHT

Die bis zu 7,6 m breiten Case IH Schneidwerke lassen Sie das Potenzial unserer Mähdrescher wirkungsvoll in Betriebserfolg umsetzen. Sie haben die Wahl zwischen den 3050 VariCut- oder den 2000er Schneidwerken sowie Pflückvorsätzen für Mais mit 6 oder 8 Reihen.





WENIGER ZEITVERLUST BEIM ABTANKEN AUF DEM VORGEWENDE

Als Sonderausstattung hilft Ihnen das Hochleistungssystem gerade auf ertragreichen Flächen, schneller abzutanken. Sie verlieren weniger Zeit und können Ihre Tagesleistung steigern: Diese Produktivitätssteigerung ist wichtig, wenn Ihnen z. B. aufziehender Regen im Nacken sitzt.



FEIN GEHÄCKSELT ODER PERFEKTE SCHWADE

Die Vorbereitungen für die neue Saat beginnen mit dem Drusch der Vorfrucht: Sie können das Stroh entweder häckseln und gleichmäßig über die Arbeitsbreite verteilen oder in einer perfekten Schwade für die Ballenpresse ablegen. In beiden Fällen schaffen Sie beste Voraussetzungen für die folgende Saat.



KOMFORT- ODER LUXUSKABINE: SIE HABEN DIE WAHL

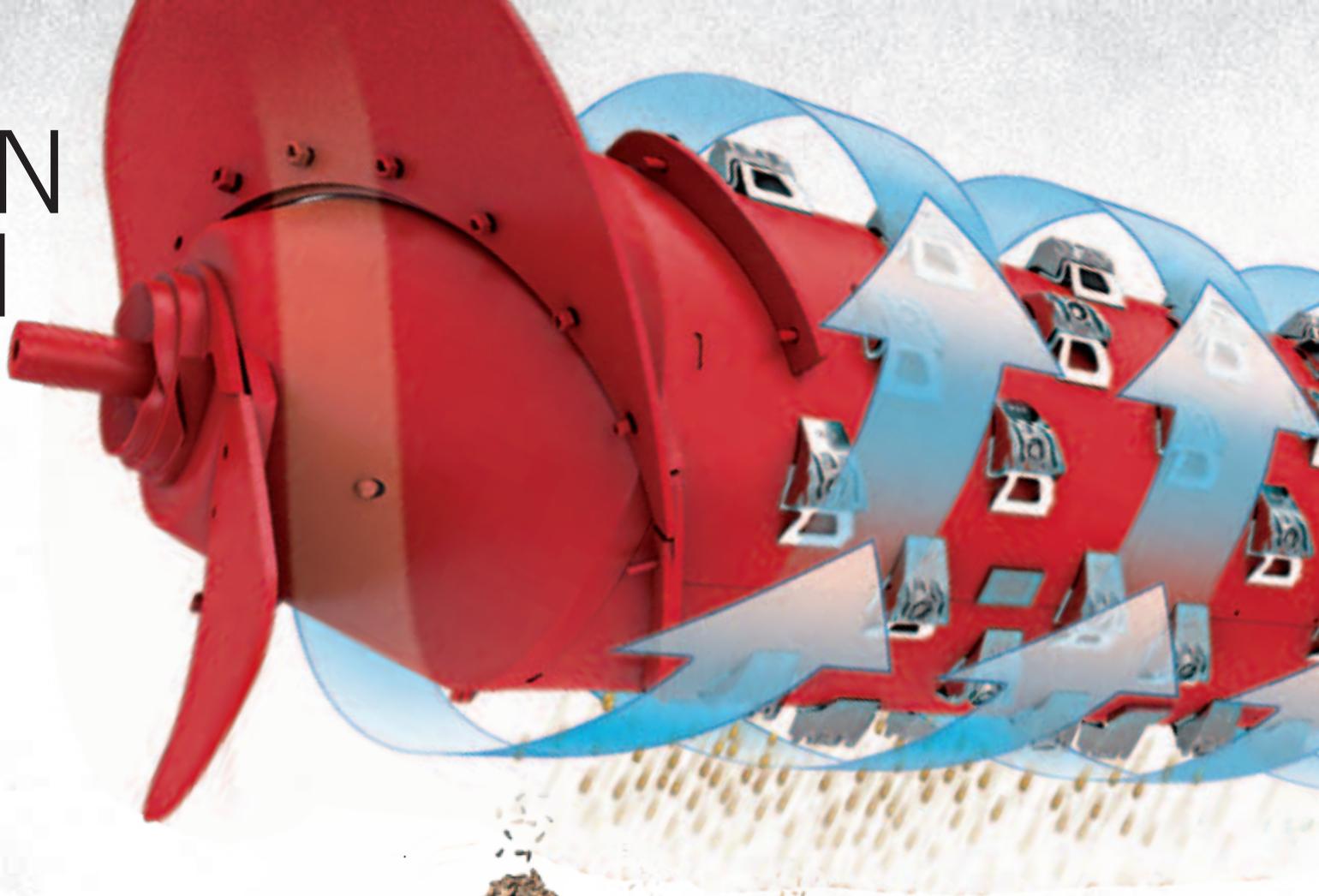
Kein Mähdrescher ist einfacher und komfortabler zu bedienen als die jüngsten 130er Axial-Flow® Modelle. Mit dem Multifunktionshebel liegen alle wichtigen externen Funktionen des Mähdreschers in einer Hand, und für optimale Kontrolle sind alle Funktionen ergonomisch günstig gruppiert und entsprechend dem Aufbau des Mähdreschers logisch von vorne nach hinten angeordnet. So können alle Schneidwerksfunktionen und das Abtankrohr bequem gesteuert werden.



IMMER AUF DEM LAUFENDEN

Bei den Case IH Telematik-Produkten ermöglicht die Vernetzung von Computern und Mobilfunk den Austausch von Maschinendaten sowie Feld- und Arbeitsinformationen nahezu in Echtzeit. Informationen über die Fahrzeuge Ihres Betriebs, deren Standorte und Arbeitsprozesse sind auf einer Internetseite abrufbar. Gleichermäßen warnt eine Alarmfunktion per SMS beim Diebstahl von Kraftstoff.

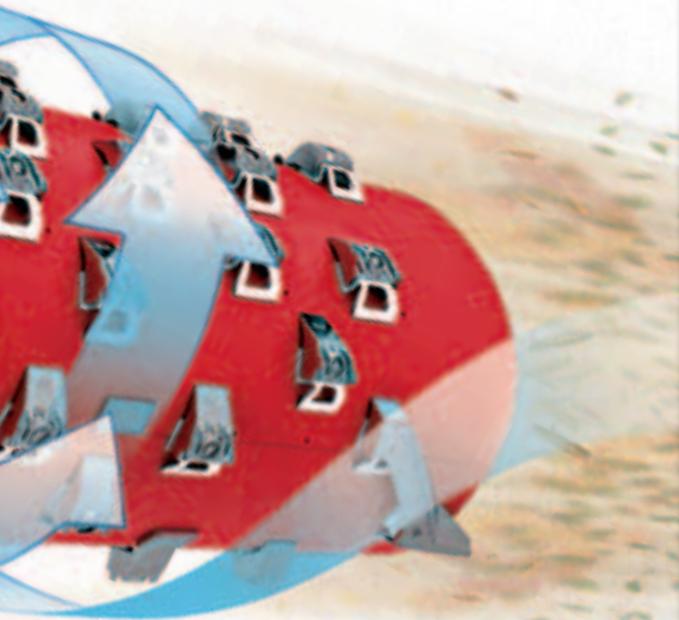
SPÜREN SIE DEN UNTERSCHIED



DER AXIAL-FLOW® ROTOR – DAS HERZSTÜCK DES MÄHDRESCHERS

Ein moderner ST-Rotor (small tube rotor) ist das Herzstück eines jeden Mähdreschers aus der Case IH 30 Serie. Er wurde mit dem Ziel entwickelt, den Durchsatz ohne Einbußen bei der Korn- oder Strohqualität nochmals zu steigern und gleichzeitig den Dreschvorgang weiter zu verbessern. Und das funktioniert: bei trockenen und nassen Bedingungen – und unabhängig von der geernteten Kultur.





EINZELROTOR TECHNOLOGIE

LANGE TRADITION

Drusch und Separierung mit dem Einzelrotor sind eine Case IH Spezialität. Wir haben vor rund 35 Jahren die ersten Mähdrescher mit diesem System vorgestellt. Das Konzept war so erfolgreich, dass es sich in allen unseren Mähdreschern durchgesetzt hat. Das Prinzip wird bis heute unverändert genutzt, aber unsere Ingenieure haben bei jedem weiteren Entwicklungsschritt modernste Technologien angewandt, um auch zukünftigen Herausforderungen gerecht zu werden. Die Mähdrescher der Baureihe Axial-Flow® 130 profitieren von diesem zukunftsorientierten Denken. Sie weisen aktuelle Neuerungen nicht nur bei Drusch und Separierung, sondern auch bei Reinigung, Abtanken, Motorleistung und Antriebstechnologie auf. Damit steht Erntetechnik bereit, die für heute und morgen gerüstet ist.

Aufgrund des schonenden Druschvorgangs gelangt Ihr Erntegut bei den Case IH Axial-Flow® Mähdreschern ohne Bruchkorn in den Korntank. Das sichert Ihre hohen Qualitätsstandards und minimiert die Kornverluste im Feld – und das bedeutet mehr Einkommen für Sie! Bei dem Axial-Flow® Rotor gibt es keine Dreschtrammel wie in herkömmlichen oder Hybridmähdreschern, bei denen das Erntegut hohen Belastungen ausgesetzt wird, und die Abscheidung folgt übergangslos auf den Drusch. Schon mit geringer Rotordrehzahl werden hohe Zentrifugalkräfte erreicht. Unter schwierigeren Bedingungen können Sie die Drehzahl aber jederzeit ganz einfach erhöhen.

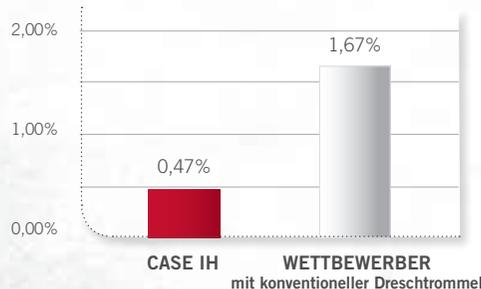
Die Ingenieure bei Case IH wissen, dass jedes einzelne Korn zählt und hohe Leistungen Kornverluste auf der Rückseite des Mähdreschers nicht kompensieren können; deshalb tun sie alles, um Ihnen das beste Separiersystem der Branche zu bieten. Der Wert des schonenden Korn auf Korn-Druschs als Markenzeichen der Axial-Flow® Mähdrescher basiert nicht nur auf der Einschätzung von Case IH, sondern wird von den Testergebnissen einiger der renommiertesten Forscher gestützt. Versuchsergebnisse unabhängiger Einrichtungen zeigen, dass Axial-Flow® Drusch- und Separierkräfte um 10 % schonender sind als vergleichbare Hybridsysteme.

BRANCHEN-BESTE KORNGÜTE

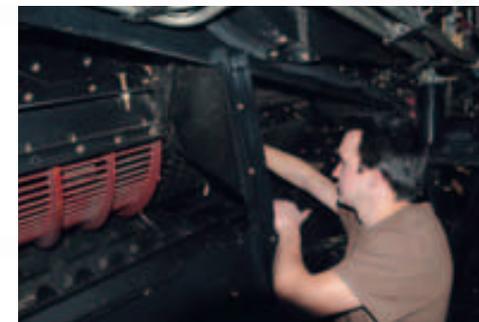
Bruchkorn gehört nicht in Qualitätsgetreide, nicht nur wegen der beschädigten Körner selbst, sondern auch, weil es leicht mit dem Stroh auf das Feld gelangt und verloren geht. Dank des Druschs im Axial-Flow® und der jüngsten Small Tube Rotoren liefern die Mähdrescher von Case IH verlässlich beste Kornqualität.

Für höhere Druschleistung und Strohqualität auch unter schwierigen Bedingungen sind die Reibelemente in vier Spiralen um den Rotor angeordnet. Der Zugang zu dem Rotorgehäuse ist von beiden Seiten aus möglich; so können die leichten Bauteile einfach für unterschiedliche Kulturen ausgetauscht werden – ein klarer Axial-Flow® Nutzen.

DURCHSCHNITTLICHER ANTEIL VON BRUCHKORN



Ermittelt von: Landwirtschaftskammer von Oberösterreich



ABSOLUTE **PRODUKTIVITÄT**



DIE CASE IH EINZELROTOR-TECHNOLOGIE BEDEUTET

- Mit dem ebenso schonenden wie gründlichen Axial-Flow® System gelangen mehr Körner und in best-möglicher Qualität in den Korntank
- Die damit erzielten Zuwächse an Ertrag und Qualität zeigen sich unmittelbar in Ihrem wirtschaftlichen Ergebnis
- Schonender Transport des Kornes vom Schrägförderer zum Einzugstrichter – KEIN BESCHLEUNIGER ERFORDERLICH
- Optimierter Fluss des Ernteguts durch den ST-Rotor® – schonender Drusch und höherer Durchsatz auch unter schwierigen Bedingungen
- Ein exklusives Kennzeichen des ST-Rotor® ist die minimale Staubentwicklung vor der Fahrerkabine. Dies erlaubt einen ungehinderten Blick auf das Schneidwerk – auch bei Nacht



DAMIT IHNEN KEIN KORN VERLOREN GEHT

AXIAL-FLOW® SCHNEIDWERKE

Mit bis zu 7,6 m Schnittbreite sind die neuesten Case IH Schneidwerke speziell auf die Bedingungen der Getreideernte in Europa ausgerichtet. Mit dieser Spitzentechnik können Sie das Potenzial unserer Hochleistungsmähdrescher wirkungsvoll für Ihren Betriebserfolg nutzen.

ERLEICHTERN SIE SICH DIE RAPSERNTE

Bei den 2050er und den neuen 3050er VariCut-Schneidwerken kann die Messerposition für den Drusch von Kulturen mit schwerem Stroh – wie etwa Raps – im laufenden Betrieb zwischen 50 und 57 cm verstellt werden. So ernten Sie schneller und mit geringeren Verlusten.



MODELL	SCHNEIDWERK	MIN.	MAX.
2030	fest	5,2 m	7,3 m
2050	variabel	5,2 m	7,3 m
3020*	flexibel	6,1 m	7,6 m
3050	variabel	4,9 m	7,6 m
3016*	Band-Pickup	4,6 m	–

* nur in ausgewählten Märkten verfügbar



SCHARF UND WIRKSAM

Für einen sauberen Randschnitt und minimale Verluste sind für die Messerbalken an allen Case IH Axial-Flow® Mähdreschern elektrisch oder hydraulisch angetriebene (2050er Schneidwerke) bzw. hydraulisch angetriebene Rapsmesser (3050er Schneidwerke) verfügbar.



LEISTUNGSFÄHIGE KOMPONENTEN

Das Schneidwerk ist ein wichtiges Bauteil auf dem Weg des Ernteguts in Ihren Mähdrescher. Die Axial-Flow® 130 Baureihe verfügt darüber hinaus über leistungsstarke Schrägförderer, die einen reibungslosen Einzug des Ernteguts gewährleisten: erste Voraussetzungen für einen hohen Durchsatz. Um Schäden an der Maschine zu vermeiden, werden Steine und andere Fremdkörper mit einer durch eine Rutschkupplung geschützten Walze in die Steinfangmulde geschoben, die leicht mit einem Hebel links am Mähdrescher geleert werden kann.



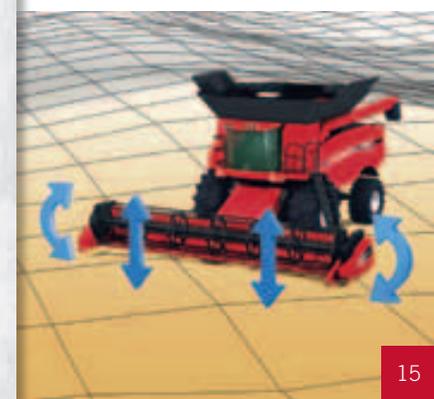
AUF- UND ABRÜSTEN IM HANDUMDREHEN

Gerade einmal zwei Anschlüsse werden für die hydraulische und elektrische Verbindung des Schneidwerks mit dem Mähdrescher benötigt. Das reduziert die Auf- und Abrüstzeit auf ein Minimum. Die automatische Schneidwerkerkennung sorgt weiterhin dafür, dass bei einem Schneidwerkwechsel zuvor festgelegte Einstellungen automatisch und damit zeitsparend übernommen werden.



PERFEKTE GELÄNDEFÜHRUNG

Im Betrieb sorgt das Terrain-Tracker-System als Standardausstattung bei allen Case IH Schneidwerken für eine perfekte Boden Anpassung: Auch in unebenem Gelände und bei hohen Arbeitsgeschwindigkeiten führt diese Automatik das Schneidwerk immer parallel zum Boden. Damit ist eine gleichmässige Schnitthöhe gewährleistet.



HOCHLEISTUNGSM AISPLÜCKER

SPEZIELL FÜR AXIAL-FLOW® MÄHDRESCHER ENTWICKELT



- Starke Leistung
- Überlegene Zuverlässigkeit
- Leichtere Wartung
- Höhere Erntegeschwindigkeiten
- Maisernte mit höchster Qualität
- Speziell für Axial-Flow® Mähdrescher entwickelt
- Unterflurhäcksler serienmäßig verfügbar



HÖCHSTE ARBEITSQUALITÄT

Die hydraulisch aus- und einklappbaren Maispflücker wurden speziell für den Axial-Flow® entwickelt und verfügen über starke und äußerst zuverlässige Wellenantriebe. Die Kolben werden präzise gepflückt und schonend weiter transportiert. Gleichzeitig leistet auch unser Häcksler als Branchenbester perfekte Arbeit. Die einheitliche Länge und die gleichmäßige Verteilung des Häckselgutes sorgen für ein perfekt abgeerntetes Feld.



PRÄZISES PFLÜCKEN

Die mit Messern versehenen Pflückwalzen ziehen die Maispflanzen nach unten, an den hydraulisch einstellbaren Pflückplatten vorbei, wo die Kolben behutsam gepflückt werden. Die Stängel werden von den langen, umkehrbaren Häckslermessern entlang der Pflückwalzen zerkleinert. Das Häckselgut wird für eine gute, gleichförmige Rotte und eine problemlose Bodenbearbeitung gleichmäßig über die gesamte Arbeitsbreite verteilt.



SCHNEIDWERK	REIHENABSTAND		
	70 cm	75 cm	80 cm
5-reihig fest*		•	•
6-reihig fest	•	•	•
6-reihig klappbar		•	•
8-reihig fest	•		
8-reihig klappbar		•	•

* nicht verfügbar in Deutschland



DIE HÖCHTSTE KORN QUALITÄT





DIE REINIGUNG

SAUBERES ERNTEGUT FÜR BESTEN ERLÖS

Unsere Axial-Flow® Mähdrescher der Baureihe 130 sind darauf ausgelegt, sauberes, unbeschädigtes Erntegut ohne Verluste in den Korntank zu schaffen. Wir bei Case IH wissen: Wenn die Zeit dafür reif ist, dann wollen Sie die Ernte so schnell wie möglich vom Feld in das Lager bringen. Wir wissen aber ebenso: nicht nur Schnelligkeit, sondern auch jedes einzelne Korn zählt. Das ist der Grund, warum wir alles tun, um Ihnen das beste Druschsystem der Branche zu bieten.



CROSS-FLOW REINIGUNG

Nicht nur der Rotor sorgt dafür, dass der Axial-Flow® etwas Besonderes ist: Das auf den Separiervorgang folgende Cross-Flow Reinigungssystem erzeugt mit winkelförmigen Spiralen eine gleichförmige Verwirbelung der Luft und hohen Luftdurchsatz. Anders als bei herkömmlichen Systemen wird eine gleichmäßige Verteilung über die Unterseite der Siebe ohne Lufttaschen erreicht. Die Gebläsegeschwindigkeit ist fein dosierbar und damit gut an Erntegut mit kleineren Samen anzupassen. So und mit den vom Fahrersitz aus einstellbaren Sieben erhalten Sie eine höhere Reinigungsleistung. Jedes einzelne Sieb hat einen optimalen Hubweg; die gegenläufigen Bewegungen gleichen sich aus und sorgen für den gleichmäßigen Betrieb des Siebkastens. Auch kleine Strohstücke werden wirkungsvoll aus Ihrem Korntank herausgehalten. Und: Mit dem komplett einstellbaren Vorsieb sind Sie mit den Axial-Flow® Mähdreschern der Baureihe 130 in allen Kulturen und unter allen Umständen erfolgreich.

MEHR IM KORNTANK,
MEHR EINKOMMEN FÜR SIE



DER KORNTANK

Die Mähdrescher der Baureihe Axial-Flow® 130 sind darauf ausgelegt, den Korntank immer wieder schnell mit sauberem und unbeschädigtem Erntegut zu füllen. Denn wir wissen: Wenn die Frucht reif ist, dann ist es für Sie wichtig, die Ernte schnellstmöglich einzubringen.

Jedes Axial-Flow Modell hat einen Korntank, der groß genug ist, damit Sie auch große Felder andreschen können, ohne dabei anhalten und abtanken zu müssen. Wenn Sie spezielle Futterpflanzen wie Corn-Cob-Mix (CCM) ernten, ist der Tank auch groß genug für die Spindeln.

Optional sind von der Kabine aus bedienbare Erweiterungsbleche für den Korntank verfügbar, die Transport, Unterbringung und den Schutz des Ernteguts bei Regen erleichtern. Die Erweiterung vergrößert den Korntank für einen maximalen Füllstand, bei dem auch in hängigem Gelände kein Korn überläuft. Der Auslauf der zentralen Förderschnecke liegt so hoch, dass der Korntank effizient gefüllt werden kann, ohne dass das Erntegut zurückdrückt.

Um Wartungs- oder Reinigungsarbeiten im Korntank zu erleichtern und auch sicherer zu machen, haben die Ingenieure bei Case IH eine Leiter eingebaut, die Ihnen guten Zugang ermöglicht.

Für das Aus- oder Einklappen der Standarderweiterung für den Korntank ist kein Werkzeug erforderlich. Die Axial-Flow® Mähdrescher sind so konstruiert, dass Sie mehr Zeit im Fahrersitz und weniger Zeit mit Rüst- oder Wartungsarbeiten verbringen.



- Die oben abgewinkelte Zufuhrschnecke lässt genug Platz für das Abtankrohr, um auch in hochbrackige Anhänger abzutanken.
- Ungehinderte Sicht aus der komfortablen Kabine auf das Abtankrohr.

5130 **8.800 l**
6130, 7130 **10.570 l**

DEN CASH FLOW **IM BLICK**



ABTANKEN

SCHNELL VOM KORNTANK INS TRANSPORTFAHRZEUG

Das optional verfügbare Schnellabtanksystem hilft besonders auf hoch ertragreichen Standorten, weniger unproduktive Zeit auf das Abtanken am Feldrand zu verwenden und so eine höhere Tagesleistung zu erzielen. Das ist dann besonders wichtig, wenn Ihnen eine aufziehende Schlechtwetterfront im Nacken sitzt.

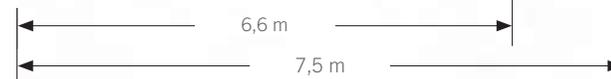
Mit dem Top-Abtanksystem können Mähdrescher von Case IH schnell und einfach auch in Transportfahrzeuge mit hohen Bracken entladen werden. Das Kunststoffauslauf am Ende des Abtankrohrs sorgt für einen dichten Strom des Ernteguts. So läuft kein Korn über, und auch das Befüllen kleinerer Transportfahrzeuge wird erleichtert.

SCHNELL, SCHONEND, EFFIZIENT

Abhängig von dem eingesetzten Modell können Sie in kürzester Zeit große Erntemengen am Feldrand oder auf parallel fahrende Transportfahrzeuge umladen. Das Spektrum reicht von maximal 88 l/s bei dem Modell 5130 bis zu etwa maximal 113 l/s bei den Modellen 6130 und 7130.



Standard-Abtanksystem mit
88 l/s (5130) und 113 l/s
(6130, 7130)



SAUBER GEHÄCKSELT, **ODER PERFEKTE SCHWADE?**



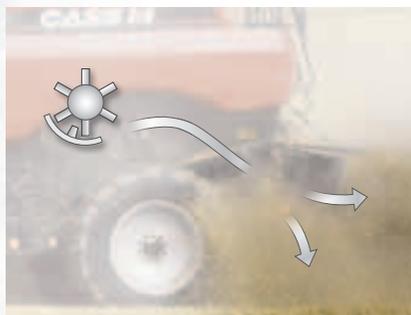
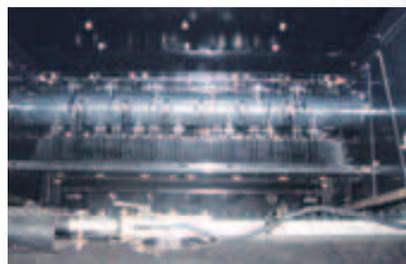
STROHMANAGEMENT

Das ist mehr als nur ein weitverbreiteter Eindruck: Die Vorbereitungen für die neue Saat beginnen bei der Ernte der Vorfrucht – und hier spielt der Mähdrescher eine wesentliche Rolle. Nach dem sauberen Schnitt und dem vollständigen, schonenden Drusch im Axial-Flow® können Sie das Stroh häckseln oder für die Ballenpresse ablegen.

SCHUTZSYSTEM FÜR DIE HÄCKSLERMESSER

Die als Gegenschnitten ausgelegten Häckslermesser sind einzeln befestigt und gegen die Einwirkung von Fremdkörpern geschützt, da sie nach hinten wegklappen und so ausweichen können.

Für trockene Bedingungen und geringeren Leistungsbedarf ist auch ein Häckslers mit 40 Messern verfügbar.



VERTEILUNG

Die Ernterückstände werden gleichmäßig über die volle Schnittbreite verteilt, entweder symmetrisch über die gesamte Fahrspur oder mit Abstand zu der noch stehenden Kultur. Die Strohverteilung kann elektrisch eingestellt und so flexibel an die jeweiligen Windbedingungen angepasst werden. Das gewährleistet eine gleichmäßige Verteilung, eine rasche Strohhorte, einen effektiven Erosionsschutz und eine problemlose Bodenbearbeitung.

SCHWADABLAGE

Das Stroh kann je nach den Präferenzen des Landwirts oder Kunden beim Lohn-drusch mit oder ohne Spreu im Schwad abgelegt werden. Dabei wird die Schwad von einstellbaren Leitblechen geformt.

VERTEILUNG

Ein einzigartiger Vorteil des Axial-Flow® zeigt sich in der Möglichkeit, das ungehäckselte Stroh bei der Ernte breit zu verteilen, wenn es zwar gepresst werden soll, zur Ernte aber noch nicht trocken genug ist. Das reduziert die Trockenzeit, und das Stroh muss zum Pressen nur noch auf Schwad gelegt werden.



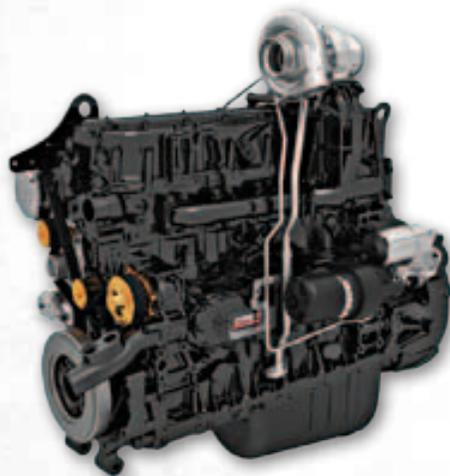
KRAFT SATT



DER MOTOR

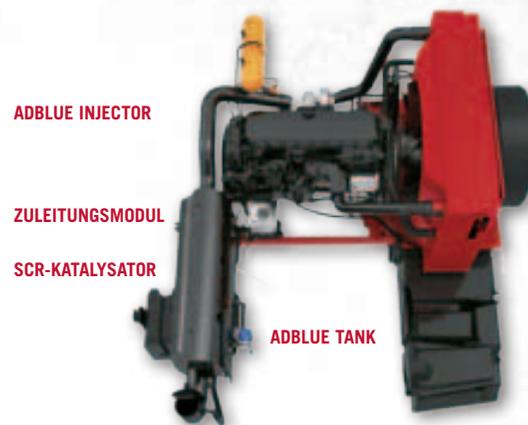
Die Case IH Axial-Flow® Mähdrescher der neuen Generation sind mit Motoren ausgestattet, die die neuesten Abgasnormen Euro 3B (Interim-Norm Tier 4A) erfüllen. Diese umweltfreundlichen Motoren sind aber keineswegs schwächer oder benötigen mehr Kraftstoff. Ganz im Gegenteil: Durch die selektive katalytische Reduktion (SCR) und die AdBlue-Technologie werden Stickoxide und Feinstaubpartikel ohne Recycling aus den Abgasen entfernt, und gleichzeitig liegen die Gesamtkosten für Kraftstoff und AdBlue bei diesen Motoren – je nach Modell – um bis zu 10 % unter denen der Vorgängermodelle.

CASE IH FPT 8.7 L 6130, 7130

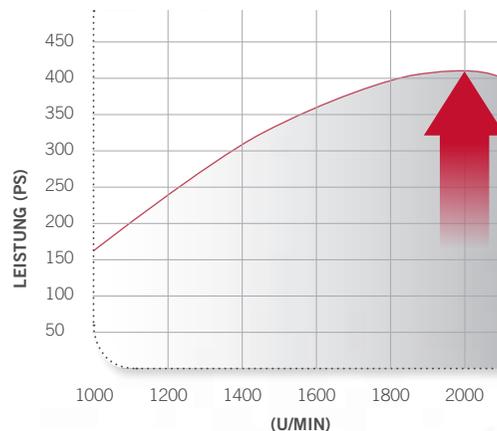


HOHE LEISTUNG, GERINGER VERBRAUCH

Motordesign und elektronische Einspritzung sorgen für Kraftstoffeffizienz und für die Leistung, die Sie benötigen, um flexibel agieren und z. B. auch während des Dreschens problemlos abtanken zu können. Trotz der hohen Leistung und Durchzugskraft sind die Motoren sehr leise und umweltfreundlich. Der 950 Liter Kraftstofftank reicht für mehr als einen Arbeitstag.



LEISTUNGSKURVE (7130)



LEISTUNG, DIE IHREN ERWARTUNGEN ENTSPRICHT

Die Tier 4A FPT Motoren in den neuen Mähdreschern der Serie 130 von Case IH sind stark, verlässlich und bewährt. Sie sind auf maximale Kraftstoffeffizienz ausgelegt und bringen die Leistung, die entsprechend den wechselnden Bedingungen im Feld benötigt wird.

**WENIGER KOMPLIZIERT,
DAFÜR PRODUKTIVER**



DER ANTRIEB

Axial-Flow® Mähdrescher nutzen einen Antrieb, der ebenso einfach und effizient wie das Dreschsystem ist. Der Antrieb für den gesamten Mähdrescher wird über ein zentrales Getriebe gesteuert, das für maximale Effizienz unmittelbar am Motor positioniert ist.

Alle Riemenscheiben sind Gussteile, übertragen die Kraft über viele Jahre effizient und verlängern so auch die Betriebsdauer der Antriebsriemen. Deren Spannung wird mit Druckmessern eingestellt, um die optimale Spannung einfach sicher zu stellen.

Im Ergebnis erzielen Sie auch unter schwierigsten Druschbedingungen eine effiziente Kraftübertragung. Dieses Design hat sich über viele Jahre weltweit in den unterschiedlichsten Kulturen bewährt.



HYDRO-GETRIEBE MIT DREI FAHRSTUFEN

Bei dem hydrostatischen Antrieb ist die Pumpe unmittelbar am Motor positioniert und spricht direkt an. So können Sie die Fahrgeschwindigkeit präzise steuern. Mit den drei verfügbaren Geschwindigkeitsbereichen lässt sich die Arbeit optimal an das Erntegut und die Bedingungen im Feld anpassen.



KRAFTVOLLER ROTORANTRIEB

Für gute Kraftübertragung und hohe Leistung kann bei den Modellen 6130 und 7130 die Geschwindigkeit des Rotors über einen stärkeren Riemen während des Betriebs angepasst werden. Der Antrieb wird bei hohem Leistungsbedarf automatisch gespannt.



UNKOMPLIZIERTE ANTRIEBSSTRÄNGE

Case IH ist dafür bekannt, dass nur wenige und gut erreichbare Antriebsstränge genutzt werden. Alle Wartungspunkte sind gut zugänglich.

The image shows the operator's perspective from inside the cab of a combine harvester. A large, black, three-spoke steering wheel is the central focus, with the 'CASE IH' logo on the hub. The dashboard and instrument cluster are visible behind the wheel. Two grey, textured fabric seats are positioned in front of the steering wheel. The background shows the red metal structure of the harvester and a field of golden-brown grain. The text 'FÜR LANGE ARBEITSTAGE AUSGELEGT' is overlaid in white on the right seat.

FÜR LANGE
ARBEITSTAGE
AUSGELEGT



DIE NEUE KABINE

Maximale Produktivität wird nur mit dem besten Mähdrescher und einem Fahrer erreicht, der in einem optimalen Umfeld arbeitet und vor allem geschützt ist, was die Konzentration schmälert und müde macht. Für lange tägliche Betriebszeiten ist eine komfortable Kabine eine zwingende Voraussetzung.

Deshalb haben unsere Ingenieure eine der leisesten, geräumigsten und komfortabelsten Kabinen gebaut, die am Markt verfügbar und für lange, profitable Arbeitstage ausgelegt sind. Mit neuer Gummilagerung werden die Vibrationen besser gedämpft und das Instrumentenbrett ist leicht erreichbar in die Armlehne des Sitzes integriert.

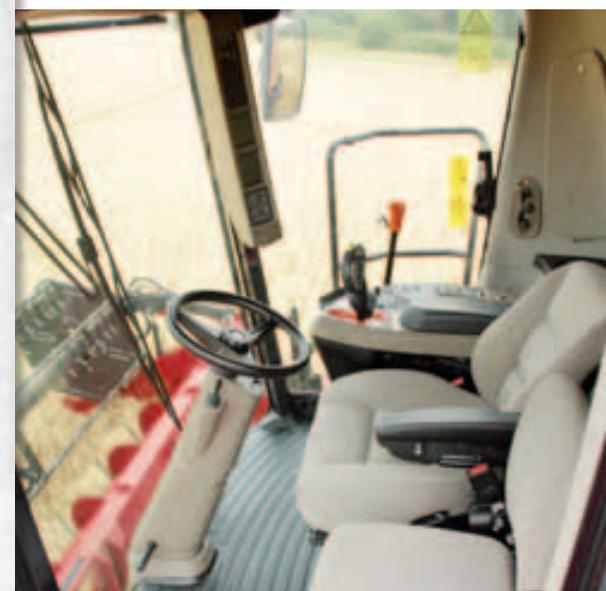
Wählen Sie zwischen der Komfort- und der Luxuskabine, die zusätzlich über elektrisch verstellbare Spiegel, größeren Stauraum, aktive Sitzfederung und einen Kühlschrank verfügt.

LEISE, RUHIG UND BEQUEM

Nutzer von Case IH Maschinen verdienen eine komfortable, nutzerfreundliche Kabine. Steigen Sie über die gut zugänglichen, einklappbaren Stufen auf das große Podest und finden Sie in der Kabine reichlich Platz, Komfort und Stauraum, mit durchdachten Details wie einem einstellbaren, luftgefederten Fahrersitz, dem geringen Geräuschniveau sowie uneingeschränkter Sicht.

AUCH DUNKELHEIT HÄLT SIE NICHT AUF

Die Ernte muss meist schnell vom Feld, und für Arbeit bis in die Nachtstunden ist eine gute Beleuchtung unabdingbar. Flutlichter am Dach der Fahrerkabine leuchten den Arbeitsbereich vollständig aus, und Lampen im Korntank, am Abtankrohr und am Heck des Mähdreschers stellen sicher, dass kein kritischer Bereich im Dunkeln bleibt. Als Sonderausstattung sind sehr leistungsfähige Breitband-Entladungslampen (HID) verfügbar.



STEUERUNG MIT DEN „FINGER- SPITZEN“

ABSENK-
AUTOMATIK

SCHNEIDWERK HEBEN,
SENKEN, NEIGEN LINKS,
NEIGEN RECHTS

EINSCHALTUNG
DER LENK-
AUTOMATIK

ABSCHALTUNG
SCHNEIDWERK,
SCHRÄGFÖRDERER,
ENTLEERSCHNECKE
(NOT-AUS)

ABTANKROHR
REIN/RAUS

ABTANKEN
EIN & AUSSCHALTEN

HASPEL HEBEN,
SENKEN, NEIGEN LINKS,
NEIGEN RECHTS

AUTOMATISCHE FEIN-
EINSTELLUNG DER SCHNITTHÖHE

AUTOMATISCHE
SCHNITTHÖHEN-EINSTELLUNG

PARKBREMSE

HASPELDREHZAHL-
REGELUNG

SCHRÄGFÖRDER
EIN, AUS

ROTOR
EIN, AUS

HASPEL-
DREHZAHL-
SCHALTER
AUTO/
MANUELL



DIE STEUERUNG

Unsere Axial-Flow® Mähdrescher sind so einfach und komfortabel zu bedienen wie möglich. Noch mehr Funktionen können nun einfach über den Multifunktionshebel angesteuert werden. Der neue, an der rechten Bedienkonsole angebrachte Bildschirm erleichtert Ihnen die kontinuierliche Überwachung aller wesentlichen Funktionen und Einstellungen Ihres Mähdreschers. Der optionale AFS Pro 700 Monitor bietet zusätzlich Videofunktionen und ist für die Nutzung von Telematik vorbereitet. Damit haben Sie in einem Display den vollständigen Überblick über den Mähdrescher, die Erntedaten und das auto-matische Lenksystem.

Für die Gestaltung der Bedienelemente haben unsere Ingenieure jedes auch noch so kleine Detail der Arbeitsabläufe durchdacht. Damit Sie stets die volle Kontrolle behalten, sind die wichtigsten Funktionen nach ergonomischen Gesichtspunkten in der rechten Konsole und in den dort platzierten Multifunktionshebel integriert. Das erlaubt eine unkomplizierte Steuerung aller Schneidwerksfunktionen und des Abtanksystems. Zusätzlich wurde ein Notstopp-Schalter ergänzt, mit dem Sie den Antrieb des Messerbalkens, der Einzugsschnecke und des Schrägförderers unmittelbar stoppen können.

Der Multifunktionshebel verfügt zusätzlich über zwei neue Schalter, mit denen Standardeinstellungen sowie bei einem Schneidwerkwechsel zuvor gespeicherte Einstellungen abgerufen werden können.

MIT ABSOLUTER **PRÄZISION**

AFS



MODULARER ANSATZ

CASE IH ADVANCED FARMING SYSTEMS (AFS®) setzen seit über 10 Jahren Standards in der Präzisionslandwirtschaft und ermöglichen den Landwirten, den gesamten Produktionszyklus im Blick zu halten. Case IH AFS®-Instrumente bieten alles, was Sie brauchen, um Genauigkeit bis auf 2,5 cm ohne Überlappung zu erreichen, Arbeitskosten zu senken – und Ihr Ertragspotenzial zu maximieren.



OPTIMIERTE MASCHINENSTEUERUNG

Überwachen Sie Ertrag, Kraftstoffverbrauch und Arbeitsleistung, schließen Sie externe Kameras an und zeichnen Sie Ertragsergebnisse auf. Der optionale AFS Pro 700 Touchscreen ist interaktiv und kann individualisiert sowie in Ihrer Case IH Flotte ausgetauscht werden.



AFS SPURFÜHRUNGSSYSTEME

AFS AccuGuide: GPS-basierte Steuerung für absolute Präzision, unabhängig von den Erntebedingungen. Genauigkeit bis auf 2,5 cm ist verfügbar.

AFS Reihenführung: Mechanische Sensoren führen den Mähdrescher im Verbund mit GPS exakt durch gerade und kurvige Reihen.



AFS® FARM MANAGEMENT SOFTWARE

Viele Variable wirken auf die Landwirtschaft: Wichtig ist, zu verstehen, was passiert – und warum. Die Zeit ist reif für ein Betriebsmanagement auf neuem Niveau und Entscheidungen auf der Basis von Fakten. Mit dem AFS® Farm Management Software Paket von Case IH halten Sie Feld für Feld die erledigten Arbeiten, Arbeitsleistungen, Kraftstoffverbrauch und natürlich Ihre Erträge im Blick. Alle Daten werden automatisch vom Axial-Flow® aufgezeichnet und bilden so die Datengrundlage für die zukünftige Pflege und den Anbau der Feldfrüchte. Planen Sie die Zukunft heute.



AFS CONNECT™ TELEMATICS

Mit dem Case IH AFS Connect™ Telematiksystem können Sie in Echtzeit Ihren Axial-Flow® Mähdrescher von dem Computer in Ihrem Betriebsbüro aus überwachen und managen. Sie sehen die Leistungen und können aus der Distanz mithilfe von Präzisions-GPS-Daten über Drahtlosnetzwerke Diagnosen stellen und mit dem Fahrer kommunizieren. Die Analyse der Daten erlaubt eine verbesserte Logistik, verminderten Kraftstoffbedarf und optimierte Leistung.

**INTERAKTIV
INTEGRIERT
INTUITIV**



MODERNE SYSTEMSTEUERUNG

Der optionale AFS Pro 700 Touchscreen Monitor ist logisch aufgebaut. Auf der linken Seite finden sich die Informationen zu allen wichtigen Betriebsdaten, während rechts unterschiedliche Masken etwa zu Einstellungen des Mähreschers oder zu Ertragsdaten aufgerufen werden können. Eine Maske dient nur der Kontrolle von Sensoren des Mähreschers, weitere können nach Bedarf konfiguriert werden. Über den AFS Pro 700 Touchscreen können ebenso Aufnahmen von auf den Mährescher montierten Kameras überwacht werden.

ZU DEM LEISTUNGSSPEKTRUM GEHÖREN:

- **Monitoring** von Kraftstoffverbrauch, Motorlast, Ertrag, Feuchte und Arbeitsleistung, entweder live für den aktuellen Arbeitsprozess oder als tägliche Durchschnittswerte.
- **Aufzeichnungen** in den Ackerschlagkarteien des Betriebs. Alle Daten können für die Analyse im Betriebsbüro auf einem USB-Stick gespeichert werden.
- **Speicherung von Fahrzeugeinstellungen** z. B. für bestimmte Druschfrüchte (Automatic Crop Settings, ACS), Schneidwerkeinstellungen und andere wichtige Parameter.
- **AFS AccuGuide Steuerung.** Legen Sie eine Strecke von A nach B fest und ernten Sie freihändig! AFS AccuGuide wird vollständig über den AFS Pro 700 Touchscreen Monitor gesteuert, einfach über einen Knopf auf dem Vortriebshebel eingeschaltet – und schon läuft Ihr Axial-Flow® auf voller Schnittbreite und mit 100 % Leistung.
- **Videobilder** von bis zu drei Kameras zeigen unübersichtliche Bereiche hinter dem Mährescher oder mit einer Kamera am Auslauf des Abtankrohrs auch den Blick in den Anhänger.



Für Lohnunternehmer ist ideal, dass auf Maschinen, die für die Ertragserfassung ausgerüstet sind, mit einem Drucker die Daten zu Leistung und Fläche für den Kunden unmittelbar zum Arbeitsende ausgedruckt und ausgehändigt werden können.



AXIAL-FLOW® LEIT- UND LENKHILFEN

AUTOMATISCHE, GPS-GESTEuerte LENKUNG MIT AFS ACCUGUIDE

Genießen Sie die Vorzüge einer sehr leistungsfähigen Lösung mit nur einem Monitor: Leistungsüberwachung, Einstellungen, Aufzeichnungen, Kartierung, Videofunktion und AFS AccuGuide finden sich alle auf dem AFS Pro 700 Touchscreen Monitor und damit zu 100 % als Bestandteil Ihrer Arbeitsumgebung.

VIEL MEHR ALS NUR KRAFTSTOFFSPAREND – DER AFS ACCUGUIDE EFFECT:

- Optimierter Maschineneinsatz
- Höherer Komfort Dank geringerer Beanspruchung des Fahrers
- Ersparnis bei Kraftstoff- und Arbeitskosten
- Vermindert den Zeitbedarf für die Feldarbeit
- Reduziert Auslassungen und Überlappungen – verbessert die Effizienz
- Kompromisslos perfektes Arbeitsergebnis auch bei schlechter Sicht

MECHANISCHE REIHENFÜHRUNG

Ein einfaches mechanisches System stellt sicher, dass der Mähdrescher den Maisreihen folgt. Das reduziert gerade bei hohen Arbeitsgeschwindigkeiten und breiten Schneidwerken den Stress bei der Ernte, vermindert die Ermüdung des Fahrers und steigert die Produktivität, damit das Leistungspotenzial der Maschine ganz genutzt werden kann.



AFS TELEMATIK

AFS CONNECT IN ZWEI AUSFÜHRUNGEN:

Der **AFS Connect Manager** sorgt für Überblick bei dem Flottenmanagement sowie der Position und dem Betrieb der Maschinen. Warn- und Sicherheitsvorrichtungen schützen vor Diebstahl oder missbräuchlicher Nutzung. So können Sie überwachen, dass die Maschine nicht außerhalb eines definierten Gebiets oder Zeitrahmens betrieben wird.

AFS Connect Executive* umfasst alle Komponenten des AFS Connect Managers und einige wesentliche Erweiterungen. Dazu gehören:

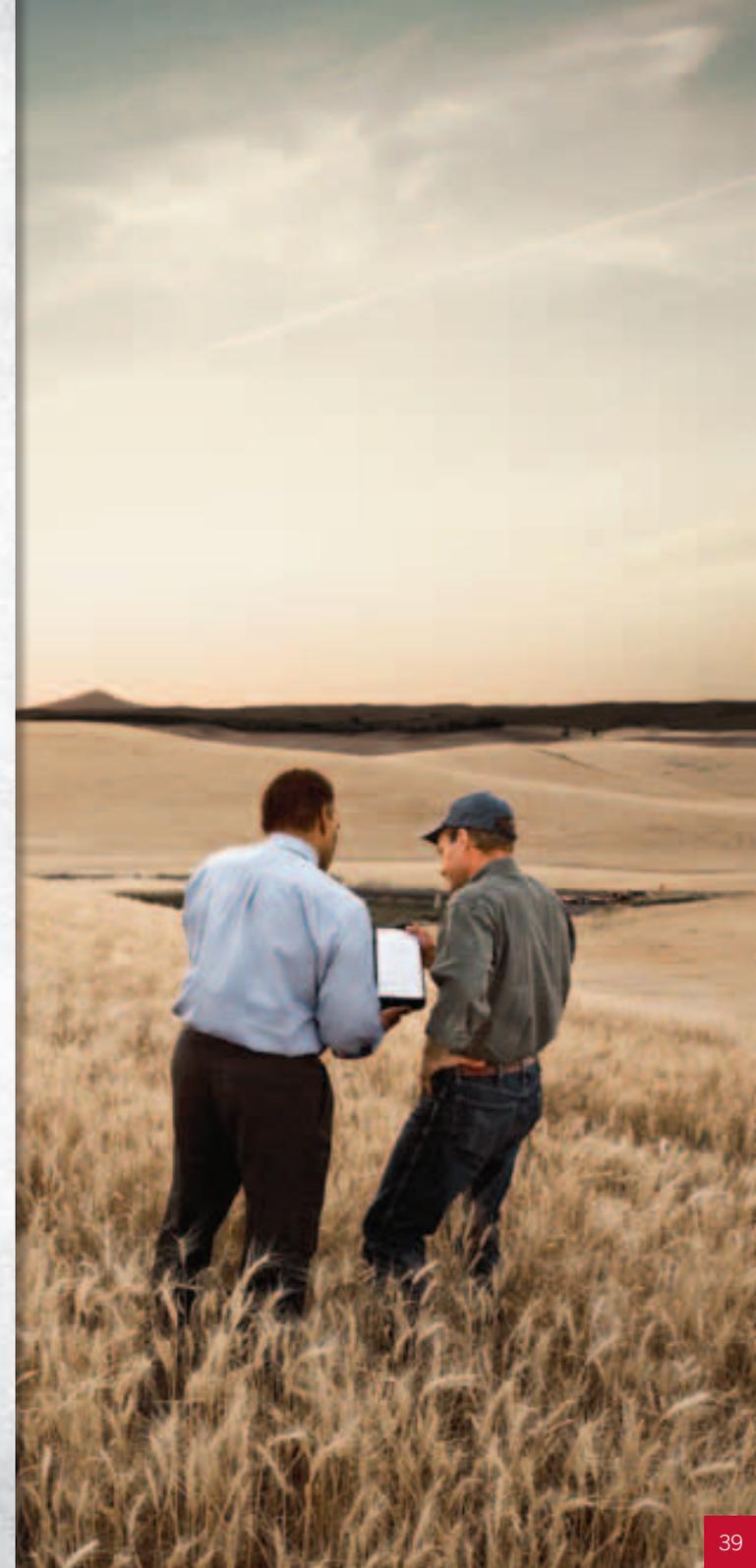
- Eine Zwei-Wege-Kommunikationslinie, über die Landwirte / Manager die Maschine anwählen können, an die Informationen gesandt werden sollen. Die Nachrichten erscheinen direkt im Display der Maschine und können von dem Fahrer bestätigt werden.
- Eine virtuelle Darstellung, mit der Landwirte / Manager von ihrem PC die im 15-Minuten-Rhythmus aktualisierten Anzeigen von dem Monitor der Maschine einsehen können. Dazu zählen Flächenleistung, Maschinenstunden, Kraftstoffverbrauch und eine Reihe anderer Daten, deren Darstellung auf dem Monitor nach Ihren Vorstellungen konfiguriert werden kann.

VIRTUELLE DARSTELLUNG AUF DEM PC

Virtuelle Displays auf dem Bürorechner erlauben es dem Betriebsleiter, die Leistungen der Maschinen zu überwachen und den Fahrern Hinweise zu geben, wie die besten Einstellungen ermittelt und die höchste Produktivität erreicht werden kann.

	AFS Connect Manager	AFS Connect Executive*
Flottenmanagement	•	•
Maschinenposition	•	•
Maschinenstunden	•	•
Gebietsalarm	•	•
Betriebszeitalarm	•	•
Kraftstoff und Produktivität		•
Virtuelles Display		•
Ferndiagnose		•
Übermittlung von Nachrichten		•

*) im 4. Quartal 2012 verfügbar



SPAREN SIE WERTVOLLE ZEIT

BEI TÄGLICHEN
KONTROLLEN UND
WARTUNGSARBEITEN



SERVICE UND ERSATZTEILE

MAXIMALE NUTZBARE BETRIEBSZEITEN SIND UNSER ANLIEGEN – MINIMALE WARTUNGSKOSTEN SIND REALITÄT

Wenn ein langer Erntetag vor Ihnen liegt, ist eine wartungsintensive Maschine das Letzte, was Sie brauchen können. Mit Ihrem Case IH Axial-Flow® Mähdrescher können Sie den Tag dagegen entspannt angehen – die täglichen Kontroll- und Wartungsarbeiten sind einfach und schnell erledigt. Unsere Mähdrescher haben weniger bewegte Teile als die Modelle anderer Hersteller. Das führt – zusammen mit der hochwertigen Bauweise – zu Betriebskosten, die niedriger sind als bei den wichtigsten Wettbewerbern.



Unsere Betreuung hört nicht mit Ihrer Kaufentscheidung auf. Im Gegenteil: Bei Case IH sind mehr Außendienstprofis im Einsatz als bei jedem anderen Hersteller. Unsere erfahrenen Händler helfen Ihnen wirkungsvoll dabei, Ihre Maschinen bestmöglich einzusetzen und so Ihren Ertrag und Ihr Betriebsergebnis gleichermaßen zu optimieren. Unsere fachkundigen Servicetechniker unterstützen Sie vor, während und nach Ihrer Kaufentscheidung, und CNH Capital erarbeitet – wenn gewünscht – gemeinsam mit Ihnen die besten Finanzierungs-lösungen: für Sie, Ihre Ansprüche und Ihren Betrieb. Wir stellen für Sie ein Komplettpaket aus Maschine, Kundendienst und Finanzierung zur Verfügung, das individuell auf Sie und Ihren Betrieb zugeschnitten ist.



ALLE TEILE UND DER SERVICE DAMIT IHRE MASCHINE LEISTUNG BRINGT

Sie finden das vollständige Sortiment von Case IH Ersatz- und Bauteilen sowie komplette Service-Programme bei Ihrem örtlichen Händler – und Garantieleistungen, die den Standard setzen. Dort finden Sie Expertise von erfahrenen, vom Hersteller ausgebildeten Servicekräften, die sich dafür einsetzen, dass Sie Jahr für Jahr maximale Betriebszeiten nutzen können.



00800 227344 00 • 00800 CASE IH 00

RUND UM DIE UHR – ÜBERALL

Der Case IH Max Kundendienst bietet Ihnen 24 Stunden-Service an sieben Tage die Woche. Mit unserem Kundendienst, mit Produkten und Ersatzteilen sorgen wir dafür, dass Ihr Betrieb insbesondere in den Zeiten reibungslos weiterläuft, die für Ihr Betriebsergebnis entscheidend sind. Max Service unterstützt Ihren Händler - und damit Sie – in jeder Beziehung: Uns ist wichtig, dass Sie Betriebsdauer und Produktivität Ihrer Case IH Maschinen maximieren und so auch eine maximale Kapitalrendite erzielen können. Dafür stehen unsere Servicetechniker jederzeit zur Verfügung.



FÜR JEDE INVESTITION DIE OPTIMALE FINANZIERUNGSLÖSUNG

CNH Capital ist die Finanzierungsgesellschaft von Case IH. Unsere Mitarbeiter sind erfahrene Finanzierungsexperten und verfügen über langjährige Erfahrung in der Landwirtschaft. Wir kennen nicht nur die Case IH Produkte und den Markt genau, sondern verstehen vor allem die individuellen Anforderungen Ihres Betriebes. Deswegen können wir für Ihre Neuinvestitionen immer die auf Ihre betrieblichen Anforderungen und den jeweiligen Maschineneinsatz zugeschnittene Finanzierungslösung als Darlehen, Miete oder Leasing anbieten. Die Steigerung der Wirtschaftlichkeit Ihrer Investitionen ist unser wichtigstes Ziel! Deswegen können Sie jede CNH Capital Finanzierung mit einem CNH Capital schutzbrief, als Maschinenbruch- oder Reparaturkostenversicherung, kombinieren und so Investitionsrisiken ausschließen und mehr Planungssicherheit schaffen.

**BESUCHEN SIE UNSEREN
FANSHOP UNTER
WWW.CASEIHSHP.COM**





MODELLE	AXIAL-FLOW® 5130 Efficient Power EP	AXIAL-FLOW® 6130 Efficient Power EP	AXIAL-FLOW® 7130 Efficient Power EP
SCHNEIDWERKE			
Getreideschneidwerksbreite (m)	4,9 / 5,2 / 6,1 / 6,7	4,9 / 5,2 / 6,1 / 6,7 / 7,3 / 7,6	4,9 / 5,2 / 6,1 / 6,7 / 7,3 / 7,6
Abstand Messer/Schnecke - Schneidwerk 2030 / 2050 VariCut / 3050 VariCut (mm)	550 (2030) / 570-1070 (2050) und 570-1140 (3050), von der Kabine aus einstellbar		
Maispflücker Modell 2106 & 2108 Klappbar mit Unterflurhächsler	6-reihig	6- und 8-reihig	
DRESCHEN / SEPARIEREN			
Rotordrehzahlbereich (U/min)	250 - 1.150 (3 Bereiche)	250 - 1.150 (3 Bereiche)	250 - 1.150 (3 Bereiche)
Rotordurchmesser und -länge (mm)	762 / 2.794	762 / 2.794	762 / 2.794
Separierfläche gesamt (m²)	2,8	2,8	2,8
Umschlingungswinkel der Dresch-/Separiermodule (°)	156 / 133	156 / 133	156 / 133
Anzahl der Dresch-/Separiermodule	3 / 3	3 / 3	3 / 3
REINIGUNGSSYSTEM			
Dreistufiges Reinigungssystem	●	●	●
Rahmenbreite (mm)	1.470	1.470	1.470
Reinigungsfläche gesamt (m²)	5,52	5,52	5,52
REINIGUNGSGEBLÄSE			
Gebälasedrehzahlbereich (U/min)	450 bis 1.300	450 bis 1.300	450 bis 1.300
ÜBERKEHR			
Überkehrrücklaufsystem	zum Rotor	zum Rotor	zum Rotor
KORNTANK / ABTANKEN			
Steuerung der Korntankabdeckung von der Kabine aus	●	●	●
Korntankinhalt (l)	8.810	10.570	10.570
Abtankgeschwindigkeit (l/s)	88	113	113
Effektive Länge des Abtankrohrs (m)	6,6 / 7,5	6,6 / 7,5	6,6 / 7,5
STROHÄCKSLER UND -VERTEILER			
Anzahl der Messer Feinschnitt	76 / 47	76 / 47	76 / 47
Verteilertyp	vertikal, zwei Scheiben / abnehmbar		
MOTOR¹⁾			
Typ / Hubraum (cm³)	Turbolader, Ladeluftkühler / 6.700	Turbolader, Ladeluftkühler / 8.700	Turbolader, Ladeluftkühler / 8.700
Nennleistung ECE R120 ¹⁾ bei 2.100 U/min (kW/PS)	220/299	285/387	305/415
Kraftstofftank Diesel/Harnstoff (l)	950 / 166	950 / 166	950 / 166
TRAKTION			
Getriebe	Hydrostatischer Fahrantrieb mit 3-Gang-Getriebe	Hydrostatischer Fahrantrieb mit 3-Gang-Getriebe	Hydrostatischer Fahrantrieb mit 3-Gang-Getriebe
Hoch belastbare verstellbare Lenkachse	●	●	●
Angetriebene Hinterachse	○	○	○
FAHRERKABINE			
„Komfortkabine“: mehr Beinfreiheit durch neue Position des Fahrersitzes, Sitz für Ausbilder, schmale, einstellbare Steuersäule, neu gestaltete rechte Armlehne mit Bedienelementen, neuer Multifunktionshebel, großes Komtankfenster, das geöffnet werden kann, Notausstieg rechts	●	●	●
„Luxuskabine“: (Komfortkabine plus elektrisch verstellbare Spiegel, Sonnenblenden, Lederlenkrad, transportable Kühlbox, mehr Stauraum, aktive Sitzfederung (Option), hochwertige Innenausstattung)	○	○	○
ADVANCED FARMING SYSTEMS (AFS)			
Ertragserfassung und Ertragskartierung (inkl. Feuchtemessung)	○ / ○	○ / ○	○ / ○
Vorrüstung für AFS und Parallelführungssystem	○	○	○
ABMESSUNGEN UND GEWICHT			
Länge - Schrägförderer bis Heckverkleidungsblech (mm)	7.689	7.689	7.689
Radstand (mm)	3.815	3.815	3.815
Minimale Höhe (Transport) (mm)	3.898	3.906	3.906
Breite mit Bereifung - min. (mm)	3.300	3.300	3.300
Gewicht der Basismaschine (kg)	15.400	16.200	16.200
BEREIFUNG			
Vorderreifen	650/75R32 LI172 R1W / 800/65R32 LI172 R1W		
Hinterreifen	460/70R24 LI152A8 R4 / 480/70R30 LI152 R1W		

¹⁾ FPT-Motor

¹⁾ ECE R120 entspricht ISO TR14396

● serienmäßig

○ Sonderausstattung gegen Aufpreis

 Mit Sicherheit fährt man besser. Bitte lesen Sie vor dem ersten Start die Betriebsanleitung. Stellen Sie sicher, dass alle Bedienelemente einwandfrei funktionieren. Beachten Sie auch die angebrachten Hinweisschilder, und nutzen Sie die Sicherheitseinrichtungen zu Ihrem Schutz. Dieses Druckerzeugnis ist für den internationalen Gebrauch bestimmt. Die Verfügbarkeit einiger Modelle und die Serien- und Sonderausstattungen können von Land zu Land variieren. Case IH behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Ankündigung Änderungen an Design und technischer Ausführung vorzunehmen, ohne sich in irgendeiner Weise zu verpflichten, diese auf bereits verkaufte Einheiten zu übertragen. Angaben, Beschreibungen und Bildmaterial dieser Broschüre sind so genau, wie sie es bei Drucklegung sein konnten, können aber ebenfalls ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Abbildungen können Sonderausstattung sowie nicht komplette Standardausrüstung zeigen. **AKCELA** Schmiermittel
 CNH UK Ltd., Cranes Farm Road, Basildon, Essex SS14 3AD
 © 2013 CASE IH - www.caseih.de - Axial-Flow®-DE-BR - Ihr direkter Draht zu Case IH - Tel.: 00800 22 73 44 00 - Gedruckt in Italien - 03/13 - TP01 - Cod. 12C2003/D00



www.caseih.de